



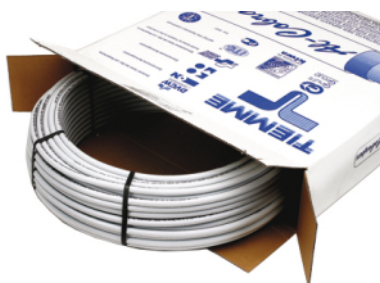
Артикул: 0600



**МНОГОСЛОЙНАЯ М-ТРУБА (PE-Xb / Al / PE-Xb)
AL-COVRAPEX**

Паспорт

ТИЕМ.260616.185ПС



Основные сведения об изделии

Трубы напорные многослойные AL-COBRAPEX соответствуют [ГОСТ 53630](#) и предназначены для транспортировки рабочих сред в магистральных различного назначения, системах водоснабжения и отопления.

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, в том числе питьевая, этиленгликолевые смеси (ВГР не более 30%) и другие, не агрессивные в отношении материала изделий, жидкости.

Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, 6/А - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.

Код ТН ВЭД: 3917 39 000 8

Код ОКПД2: 22.21.21.124

Номенклатура и габаритные размеры

Таблица 1

Код изделия	Диаметр наружный, мм	Толщина стенки, мм	Толщина алюминия, мм	Объём, л/м
0600024	14	2	0.3	0.078
0600002	16	2	0.3	0.113
0600143	16	2.25	0.3	0.104
0600004	20	2	0.4	0.201
0600144	20	2.5	0.4	0.176
0600013	26	3	0.6	0.314
0600011	32	3	0.75	0.531

Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Давление максимальное рабочее, бар	10
Температура максимальное рабочая, °C	95
Температура максимальное пиковая, °C	110
Коэффициент теплового расширения, мм/м·°C	0.026
Внутренняя шероховатость, мм	0.007
Проницаемость кислорода, мг/л	0
Теплопроводность, Вт/м·K	0.47
Группа горючести	C-s2, d0 по UNI EN 13501-1 (Г2 по ГОСТ 30244-94)

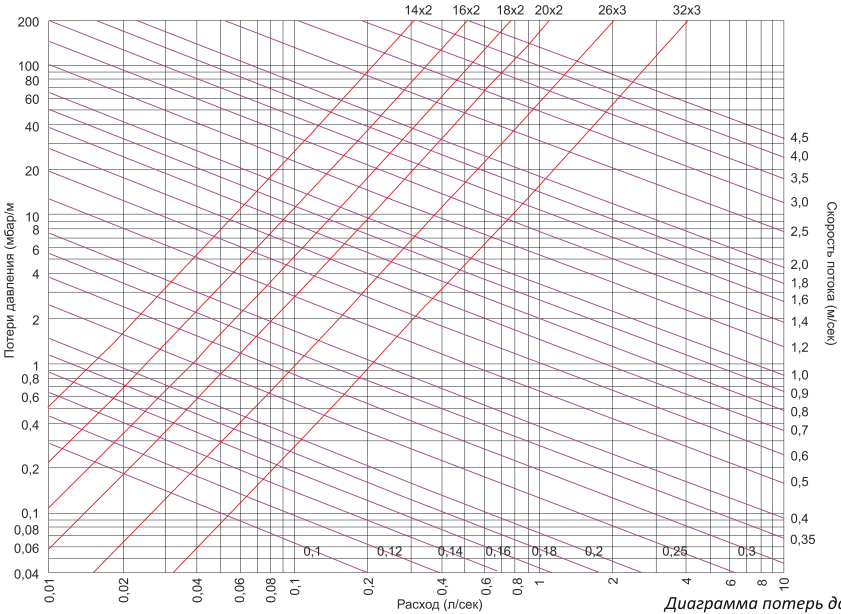


Диаграмма потерь давления

На диаграмме показаны потери давления при температуре рабочей среды 10°С. Для других температур рабочей среды следует значения потерь давления, полученные из диаграммы, умножить на поправочный коэффициент, указанный в таблице 3.

Таблица 3

Температура рабочей среды, °С	15	20	30	40	50	60	70	80	90
Поправочный коэффициент	0,971	0,939	0,882	0,834	0,793	0,762	0,740	0,718	0,695

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 4

Наименование деталей	Материал, особенность	Кол-во
1. Слой внутренний	силан-сшитый полиэтилен РЕ-Хб	1
2. Слой клеевой	полиолефиновая смола Урагex® 8102	2
3. Слой алюминия	алюминий, сваренный встык лазером	1
4. Слой наружный	силан-сшитый полиэтилен РЕ-Хб, белого цвета	1

Общие указания по монтажу

Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 41-102-98](#), [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#) и [ГОСТ 34059](#).

Порядок монтажа:

- 1. Резка трубы должна производиться строго перпендикулярно оси трубы.
- 2. После отрезания трубу необходимо откалибровать соответствующим инструментом. Торец трубы должен быть свободен от заусенцев, при необходимости требуется произвести очистку заусенцев и стружки.
- 3. Изгибание трубы может производиться вручную без использования дополнительных инструментов, с использованием специальных приспособлений (пружин), а также с использованием ручного или электрический гибочного инструмента с соблюдением величин минимальных радиусов изгиба, указанных в таблице 5.

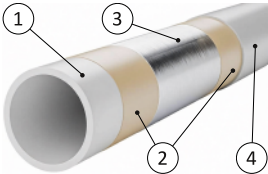


Рис. 1

Ø наружный, мм	Радиус изгиба*, мм			
	вручную	с внутренней пружиной	с наружной пружиной	с гибочным инструментом
14	70	56	56	41
16	80	64	64	49
20	100	80	80	80
26	130	100	100	90
32	160	-	-	120

Таблица 5

* - расстояние от центра воображаемой окружности, по дуге которой изгибается труба, до оси самой трубы

Многослойные трубы не должны жестко фиксироваться между двумя точками, т.к. изменения длины трубы за счет линейного теплового расширения всегда должны быть компенсированы.

Соединительные фитинги в магистрали и ответвления следует рассматривать как точки фиксации. В зависимости от длины трубы между двумя точками фиксации следует устанавливать скользящие опоры. Эти опоры поддерживают трубу, позволяя ей скользить без создания жесткой фиксации.

Точки фиксации следует создавать с помощью трубных хомутов (фиксирующих опор) вблизи соединительных тройников, угольников или соединительных муфт.

Опоры (трубные хомуты) для создания точек фиксации должны быть пригодны для полимерных труб и иметь надлежащее защитное покрытие, чтобы избежать механических повреждений трубы.

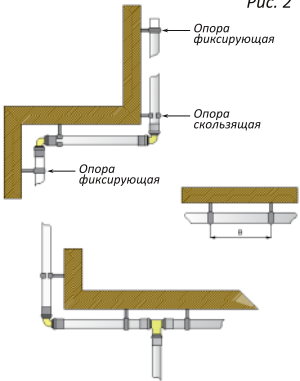


Рис. 2

Максимальные расстояния между точками фиксации в зависимости от диаметра труб указаны в таблице 6.

Таблица 6

Ø трубы, мм	14	16	20	26	32
"в" макс. расстояние между точками фиксации, м	1.0	1.0	1.0	1.5	2.0

Использование труб в теплоизоляционных оболочках при скрытом монтаже (обязательна для труб горячего водоснабжения и рекомендуется для предотвращения образования конденсата на трубах холодного водоснабжения) достаточна для компенсации боковых деформаций, вызванных удлинением вследствие теплового расширения.

Ограничения:

- если труба транспортировалась или хранилась при отрицательной температуре, перед раскаткой бухты и началом монтажа их необходимо выдержать в теплом помещении (при температуре не ниже +15 °C) не менее 24 часов.

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с [ГОСТ 53630](#) и правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 (Ж2) по [ГОСТ 15150](#).

Бухты перевозят как в горизонтальном («стопкой»), так и в вертикальном положении. Прямые отрезки (штанги) перевозят строго горизонтально, уложив на ровное основание. Категорически запрещено сбрасывать трубы с транспортных средств. При разгрузке подъёмно-транспортными средствами запрещено использовать металлические тросы и захваты без амортизирующих прокладок. Запрещено перемещать трубы путем волочения по любой поверхности.

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 (С) по [ГОСТ 15150](#).

Сведения об упаковке

Таблица 7

Код изделия	Размер	Длина в бухте, м	Кол-во на палете, м	Масса, кг/м
0600024	Ø14*2.0	100	-	0.090
0600002	Ø16*2.0	100	2800	0.110
0600143	Ø16*2.25	100	2800	0.120
0600004	Ø20*2.0	100	1800	0.150
0600144	Ø20*2.5	100	1800	0.177
0600013	Ø26*3.0	50	900	0.300
0600011	Ø32*3.0	25	450	0.410

Сведения об утилизации

Утилизацию вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (м.)						
0600024	0600002	0600143	0600004	0600144	0600013	0600011

Дата продажи " __ " _____ 20__ г.

Подпись _____

М.П.