



Артикул: 1001



**МУФТА КОМПРЕССИОННАЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ
ДЛЯ ТРУБ ИЗ МЕДИ И СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА (РЕ-Х)**

Паспорт

ТИЕМ.230521.066ПС



Основные сведения об изделии

Муфты компрессионные соединительные предназначены для соединения участков трубопроводов из меди по [ГОСТ 32598](#) или сшитого полиэтилена РЕ-Х (ПЭ-С по [ГОСТ 32415](#)).

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, в том числе питьевая, этиленгликолевые смеси (ВГР не более 30%), воздух, газ (по [ГОСТ 5542](#)) и другие, не агрессивные в отношении материала изделия, среды.

Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, 6/А - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.

Код ТН ВЭД: 7412 20 000 0

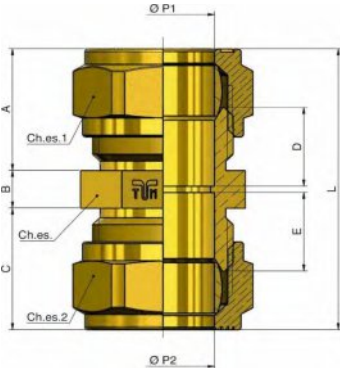
Код ОКПД2: 24.44.26.130

Номенклатура и габаритные размеры

Рис. 1

Таблица 1

Код изделия	ØP1 x ØP2	L	A	B	C	D	E	Ch.es.	Ch.es.1	Ch.es.2
1000045	10 x 10	38	16.5	5	16.5	9.5	9.5	15	17	17
1000100	12 x 10	38.5	18	5	15.5	10.5		17	19	17
1000047	12 x 12	41	18	5	18	10.5	10.5	17	19	19
1000106	15 x 10	41	19.5	6	15.5	12.5		21	24	17
1000069	15 x 12	43.5	19.5	6	18	12.5	10.5	21	24	19
1000004	15 x 15	45	19.5	6	19.5	12.5	12.5	21	24	24
1000044	22 x 15	47	20.5	7	19.5	13	12.5	29	32	24
1000001	22 x 22	48	20.5	7	20.5	13	13	29	32	32
1000193	28 x 15	48	21.5	7	19.5	13	12.5	36	38.5	24
1000089	28 x 22	49	21.5	7	20.5	13	13	36	38.5	32
1000032	28 x 28	50	21.5	7	21.5	13	13	36	38.5	38.5



Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Давление рабочее, бар	30 10 при использовании на пар
Температура рабочая, °C	от - 20 до +200 от - 20 до +95 при использовании с РЕ-Х трубой
Присоединения	соединения компрессионные для медной или РЕ-Х трубы

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

Наименование деталей	Материал, особенность	Кол-во
1. Корпус	латунь CW617N - EN 12164 * латунь CW617N - EN 12165	1
2. Кольцо обжимное	латунь CW508L - EN12449	2
3. Гайка	латунь CW617N - EN 12165	2

* - для изделий с диаметром менее Ø22.

Общие указания по монтажу

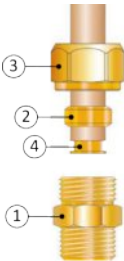
Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#), [ГОСТ 32415](#) и [ГОСТ 34059](#).

Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации частей изделия.

Порядок монтажа:

1. Резка трубы должна производиться строго перпендикулярно оси трубы.
2. После отрезания торец должен быть свободен от заусенцев, при необходимости произвести очистку заусенцев и стружки.
3. Для труб из отожженной меди и труб из РЕ-Х в обязательном порядке вставить опорную втулку (4) [арт.1116](#) и [арт.1120](#) соответственно.
4. На трубу надеть гайку (3) и кольцо (2). Для облегчения соединения и обеспечения рав-



номерной деформации кольца (2) необходимо смазать его силиконовым маслом, смазкой, разрешенной для применения в пищевой промышленности, или продуктом, подходящим для специфического использования (например, питьевой водой и т.п.). Вставить трубу в корпус фитинга (1) до упора.

5. Закрутить гайку (3) рукой до упора, а затем с помощью соответствующего ключа, соблюдая указанные в таблице 4 обороты затяжки.

Таблица 4.

Ø трубы	10	12	15	22	28
Кол-во оборотов	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1
Момент затяжки, Nm	15	25	70	110	125

В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

ЗАПРЕЩЕНО непосредственное присоединение РЕ-Х трубы к котлам, бойлерам, водонагревателям и другим источникам тепла.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с [ГОСТ 32415](#) и правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

Сведения о содержании цветных металлов

В изделиях содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ Р 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 5.

Таблица 5.

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
1000045	10 x 10	10	100	0.038
1000100	12 x 10	10	100	0.043
1000047	12 x 12	10	100	0.042
1000106	15 x 10	10	100	0.063
1000069	15 x 12	10	100	0.069
1000004	15 x 15	10	100	0.074
1000044	22 x 15	5	100	0.114
1000001	22 x 22	5	75	0.129
1000193	28 x 15	5	75	0.185
1000089	28 x 22	5	50	0.186
1000032	28 x 28	5	50	0.194

Сведения об утилизации

Утилизацию вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (шт.)										
1000045	1000100	1000047	1000106	1000069	1000004	1000044	1000001	1000193	1000089	1000032

Дата продажи " __ " _____ 20 __ г.

Подпись _____

М.П.