



Артикул: 1003



УГОЛЬНИК КОМПРЕССИОННЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ДЛЯ ТРУБ ИЗ МЕДИ И СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА (РЕ-Х)

Паспорт

ТИЕМ.230522.068ПС



Основные сведения об изделии

Муфты компрессионные соединительные предназначены для соединения участков трубопроводов из меди по [ГОСТ 32598](#) или сшитого полиэтилена РЕ-Х (ПЭ-С по [ГОСТ 32415](#)), где требуется поворот трубопровода на 90°.

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, в том числе питьевая, этиленгликолевые смеси (ВГР не более 30%), воздух, газ (по [ГОСТ 5542](#)) и другие, не агрессивные в отношении материала изделия, среды.

Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, 6/А - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.

Код ТН ВЭД: 7412 20 000 0

Код ОКПД2: 24.44.26.130

Номенклатура и габаритные размеры

Таблица 1

Код изделия	ØP1 x ØP2	L	L1	A	B	C	D	Ch.es.	Ch.es.1
1000024	10 x 10	27.5	27.5	9.5	16	9.5	16	17	17
1000145	12 x 10	29	27.5	10.5	18.4	9.5	16	19	17
1000029	12 x 12	29	29	10.5	18.5	10.5	18.5	19	19
1000107	15 x 12	32.5	31	12.5	21.9	10.5	18.4	24	19
1000002	15 x 15	31	32.5	10.5	20	10.5	20	24	24
1000054	22 x 15	35.5	36	13	22.3	12.5	21.9	32	24
1000003	22 x 22	35	35	11	20.5	11	20.5	32	32
1000148	28 x 22	38.5	38.8	13	22.2	11	20.3	38.5	32
1000015	28 x 28	38.5	38.5	13	22	13	22	38.5	38.5

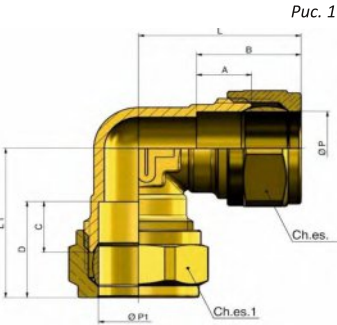


Рис. 1

Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Давление рабочее, бар	30 10 при использовании на пар
Температура рабочая, °C	от - 20 до +200 от - 20 до +95 при использовании с РЕ-Х трубой
Присоединения	соединения компрессионные для медной или РЕ-Х трубы

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

Наименование деталей	Материал, особенность	Кол-во
1. Корпус	латунь CW617N - EN 12165	1
2. Кольцо обжимное	латунь CW508L - EN12449	2
3. Гайка	латунь CW617N - EN 12165	2

Общие указания по монтажу

Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#), [ГОСТ 32415](#) и [ГОСТ 34059](#).

Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации частей изделия.

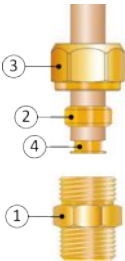
Порядок монтажа:

1. Резка трубы должна производиться строго перпендикулярно оси трубы.

2. После отрезания торец должен быть свободен от заусенцев, при необходимости произвести очистку заусенцев и стружки.

3. Для труб из отожженной меди и труб из РЕ-Х в обязательном порядке вставить опорную втулку (4) [апр.1116](#) и [апр.1120](#) соответственно.

4. На трубу надеть гайку (3) и кольцо (2). Для облегчения соединения и обеспечения равномерной деформации кольца (2) необходимо смазать его силиконовым маслом, смазкой, разрешенной для применения в пищевой промышленности, или продуктом, подходящим для специфического использования (например, питьевой водой и т.п.). Вставить трубу в корпус фитинга (1) до упора.



5. Закрутить гайку (3) рукой до упора, а затем с помощью соответствующего ключа, соблюдая указанные в таблице 4 обороты затяжки.

Таблица 4.

Ø трубы	10	12	15	22	28
Кол-во оборотов	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1
Момент затяжки, Nm	15	25	70	110	125

В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

ЗАПРЕЩЕНО непосредственное присоединение РЕ-Х трубы к котлам, бойлерам, водонагревателям и другим источникам тепла.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с [ГОСТ 32415](#) и правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

Сведения о содержании цветных металлов

В изделиях содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ Р 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 5.

Таблица 5.

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
1000024	10 x 10	10	100	0.050
1000145	12 x 10	10	100	0.051
1000029	12 x 12	10	100	0.049
1000107	15 x 12	10	100	0.070
1000002	15 x 15	10	100	0.080
1000054	22 x 15	5	100	0.123
1000003	22 x 22	5	75	0.142
1000148	28 x 22	5	50	0.228
1000015	28 x 28	5	25	0.192

Сведения об утилизации

Утилизацию вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (шт.)								
1000024	1000145	1000029	1000107	1000002	1000054	1000003	1000148	1000015

Дата продажи " __ " _____ 20__ г.

Подпись _____

М.П.