



Артикул: 1100



**СОЕДИНИТЕЛЬ КОМПРЕССИОННЫЙ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ
ДЛЯ ТРУБ ИЗ МЕДИ И СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА (РЕ-Х)**

Паспорт

ТИЕМ.230524.073ПС



Основные сведения об изделии

Соединители компрессионные предназначены для присоединения участков трубопроводов из меди по [ГОСТ 32598](#) или сшитого полиэтилена РЕ-Х (ПЭ-С по [ГОСТ 32415](#)), к магистралям различного назначения, системам водоснабжения, отопления, трубопроводной арматуре, сантехническим приборам и т.п.

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, в том числе питьевая, этиленгликолевые смеси (ВГР не более 30%), воздух, газ (по [ГОСТ 5542](#)) и другие, не агрессивные в отношении материала изделия, среды.

Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, 6/А - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.

Код ТН ВЭД: 7412 20 000 0

Код ОКПД2: 24.44.26.130

Номенклатура и габаритные размеры

Таблица 1

Код изделия	G" x ØP	L	A	B	C	D	Ch.es.	Ch.es.1
1100124	1/4" x 8	29	9	5	15	9.5	14	15
1100136	3/8" x 8	30.5	10	5.5	15	9.5	17	15
1100206	3/8" x 14	34.5	10	6	18.5	12	21	24
1100214	3/8" x 16	34.5	10	6	18.5	12	21	24
1100019	1/2" x 10	34	11.5	6	16.5	9.5	21	17
1100072	1/2" x 14	35.5	11.5	5.5	18.5	12	21	24
1100001	1/2" x 15	35	10	6	19	12.5	21	24
1100044	1/2" x 16	35.5	11.5	5.5	18.5	12	21	24
1100009	1/2" x 18	35.5	10	7	18.5	12	24	27
1100277	R1/2" x 18 *	42	17	6.5	18.5	12	24	27
1100034	1/2" x 22	36.5	10	6	20.5	13	29	32
1100023	3/4" x 15	38.5	13	6	19.5	12.5	29	24
1100118	3/4" x 16	38	13	6.5	18.5	12	27	24
1100011	3/4" x 18	38.5	13	7	18.5	12	24	27
1100278	R3/4" x 18 *	43.5	18.5	6.5	18.5	12	27	27
1100002	3/4" x 22	41.5	13	8	20.5	13	30	32
1100279	R1" x 18 *	48	21.5	8	18.5	12	33	27
1100017	1" x 22	43	15	7.5	20.5	13	33	32
1100008	1" x 28	44.5	15	8	21.5	13	36	38.5
1100082	1" x 35	54	15	12	27	19	46	ott.48**
1100100	1"1/4 x 28	49.5	16	12	21.5	13	46	38.5
1100022	1"1/4 x 35	55	16	12	27	19	46	ott.48**
1100069	1"1/2 x 42	60	17.5	14	28.5	22	54	ott.54**
1100053	2" x 54	67	18.5	14.5	34	25	70	ott.70**

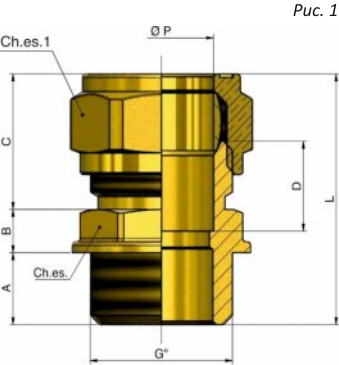


Рис. 1

* - резьба наружная R по ISO 7/1 ([ГОСТ 6211-81](#)).
** ott. - восьмигранная гайка.

Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Давление рабочее, бар	30
Температура рабочая, °C	от - 20 до +200
Присоединения	от - 20 до +95 при использовании с РЕ-Х трубой
	резьба: наружная G по ISO 228/1 (ГОСТ 6357-81)

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

Наименование деталей	Материал, особенность	Кол-во
1. Корпус	латунь CW617N - EN 12164 * латунь CW617N - EN 12165	1
2. Кольцо обжимное	латунь CW508L - EN12449	1
3. Гайка	латунь CW617N - EN 12165	1

*** - для изделий с диаметром менее Ø22.

Общие указания по монтажу

Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#), [ГОСТ 32415](#) и [ГОСТ 34059](#).

Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации частей изделия.

При сборке узлов резьбовые соединения должны быть уплотнены (кроме соединения "под накидную гайку"). В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре транспортируемой среды до 105°C рекомендуется применять ленту ФУМ, специальные уплотнительные нити или льняную прядь по [ГОСТ Р 53484](#), пропитанную специальными уплотняющими пастами-герметиками. При температуре выше 105°C и для конденсационных линий следует применять волокно хризотила по [ГОСТ 12871](#) вместе с льняной прядью, пропитанные графитом, замешанным на олифе.

Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы.

Для герметизации допускаются и другие уплотнительные материалы, допущенные к применению в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения в качестве уплотнителей резьбовых частей и прошедшие согласование органов Санэпиднадзора в установленном порядке.

Принимая во внимание то, что корпус изделия изготовлен из латуни, следует с особой осторожностью определять количество уплотнительного материала, используемого для уплотнения соединения внутренней резьбы (кроме накидной гайки) изделия и наружной резьбы трубопровода, так как избыточное количество уплотнительного материала может создать напряжение в корпусе изделия, его деформацию и разрушение.

Порядок монтажа:

1. Резка трубы должна производиться строго перпендикулярно оси трубы.
2. После отрезания торец должен быть свободен от заусенцев, при необходимости произвести очистку заусенцев и стружки.
3. Для труб из отожженной меди и труб из РЕ-Х в обязательном порядке вставить опорную втулку (4) [апр.1116](#) и [апр.1120](#) соответственно.
4. На трубу надеть гайку (3) и кольцо (2). Для облегчения соединения и обеспечения равномерной деформации кольца (2) необходимо смазать его силиконовым маслом, смазкой, разрешенной для применения в пищевой промышленности, или продуктом, подходящим для специфического использования (например, питьевой водой и т.п.). Вставить трубу в корпус фитинга (1) до упора.
5. Закрутить гайку (3) рукой до упора, а затем с помощью соответствующего ключа, соблюдая указанные в таблице 4 обороты затяжки.

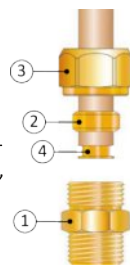


Таблица 4.

Ø трубы	8	10	12	14	15	16	18	22	28	35	42	54
Кол-во оборотов	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	1	1	1
Момент затяжки, Nm	13	15	25	75	70	75	85	110	125	225	390	560

В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

Течи в резьбовых соединениях устраняют путем подворачивания в резьбовых частях или полной замены уплотнителя.

ЗАПРЕЩЕНО непосредственное присоединение РЕ-Х трубы к котлам, бойлерам, водонагревателям и другим источникам тепла.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с [ГОСТ 32415](#) и правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

Сведения о содержании цветных металлов

В изделиях содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ Р 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 5.

Таблица 5.

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак	Кол-во, ящик	Масса, кг	Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак	Кол-во, ящик	Масса, кг
1100124	1/4" x 8	10	200	0.022	1100118	3/4" x 16	5	100	0.071
1100136	3/8" x 8	10	100	0.026	1100011	3/4" x 18	5	100	0.072
1100206	3/8" x 14	10	100	0.055	1100278	R3/4" ISO7 x 18	5	100	0.086
1100214	3/8" x 16	10	100	0.053	1100002	3/4" x 22	5	100	0.101
1100019	1/2" x 10	10	100	0.041	1100279	R1" ISO7 x 18	5	75	0.131
1100072	1/2" x 14	10	100	0.058	1100017	1" x 22	5	75	0.120
1100001	1/2" x 15	10	100	0.054	1100008	1" x 28	5	75	0.157
1100044	1/2" x 16	10	100	0.052	1100082	1" x 35	1	50	0.295
1100009	1/2" x 18	10	100	0.069	1100100	1"1/4 x 28	1	50	0.274
1100277	R1/2" ISO7 x 18	10	100	0.075	1100022	1"1/4 x 35	1	25	0.307
1100034	1/2" x 22	5	100	0.087	1100069	1"1/2 x 42	1	25	0.395
1100023	3/4" x 15	5	100	0.078	1100053	2" x 54	1	10	0.717

Сведения об утилизации

Утилизацию вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (шт.)							
1100124	1100136	1100206	1100214	1100019	1100072	1100001	1100044
1100009	1100277	1100034	1100023	1100118	1100011	1100278	1100002
1100279	1100017	1100008	1100082	1100100	1100022	1100069	1100053

Дата продажи " __ " _____ 20__ г.

Подпись _____

М.П.