



Артикул: 1102



СОЕДИНИТЕЛЬ КОМПРЕССИОННЫЙ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБ ИЗ МЕДИ И СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА (РЕ-Х)

Паспорт

ТИЕМ.230525.075ПС



Основные сведения об изделии

Соединители компрессионные предназначены для присоединения участков трубопроводов из меди по [ГОСТ 32598](#) или сшитого полиэтилена РЕ-Х (ПЭ-С по [ГОСТ 32415](#)), к магистралям различного назначения, системам водоснабжения, отопления, трубопроводной арматуре, сантехническим приборам и т.п.

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, в том числе питьевая, этиленгликолевые смеси (ВГР не более 30%), воздух, газ (по [ГОСТ 5542](#)) и другие, не агрессивные в отношении материала изделия, среды.

Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, 6/А - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.

Код ТН ВЭД: 7412 20 000 0

Код ОКПД2: 24.44.26.130

Номенклатура и габаритные размеры

Таблица 1

Код изделия	G" x ØP	L	A	B	C	D	Ch.es.	Ch.es.1
1100167	1/4" x 8	27	11.5	15.5	9	9.5	17	15
1100141	3/8" x 8	27.5	12	15.5	10	9.5	22	15
1100094	1/2" x 14	35	15	20	12.5	12	24	24
1100007	1/2" x 15	35.5	14	21.5	12.5	12.5	24	24
1100095	1/2" x 16	35	15	20	12.5	12	24	24
1100024	R1/2" x 18 *	39.5	19	20.5	18	12	25	27
1100223	3/4" x 14	35.5	15.5	20	13	12	31	24
1100187	3/4" x 16	35.5	15.5	20	13	12	31	24
1100026	3/4" x 18	38.5	18	20.5	15	12	31	27
1100275	R3/4" x 18 *	42	21.5	20.5	19	12	31	27
1100276	R1" x 18 *	45.5	25	20.5	22.5	12	37	27
1100039	1" x 22	42.5	20.5	22	18	13	37	32
1100066	1"1/4 x 35	54.5	27.5	27	21	19	48	ott.48**
1100099	1"1/2 x 42	59	31	28	23	22	56	ott.54**
1100083	2" x 54	67.5	33.5	34	25	25	70	ott.70**

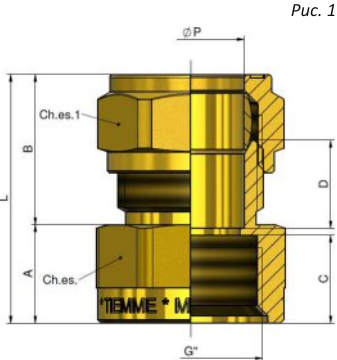


Рис. 1

* - резьба внутренняя Rp по ISO 7/1 ([ГОСТ 6211-81](#)).
** ott. - восьмигранная гайка.

Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Давление рабочее, бар	30 10 при использовании на пар
Температура рабочая, °C	от - 20 до +200 от - 20 до +95 при использовании с РЕ-Х трубой
Присоединения	резьба: внутренняя G по ISO 228/1 (ГОСТ 6357-81)

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

Наименование деталей	Материал, особенность	Кол-во
1. Корпус	латунь CW617N - EN 12164 *** латунь CW617N - EN 12165	1
2. Кольцо обжимное	латунь CW508L - EN12449	1
3. Гайка	латунь CW617N - EN 12165	1

*** - для изделий с диаметром менее Ø22.

Общие указания по монтажу

Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#), [ГОСТ 32415](#) и [ГОСТ 34059](#). Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации частей изделия.

При сборке узлов резьбовые соединения должны быть уплотнены (кроме соединения "под накидную гайку"). В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре транспортируемой среды

до 105°С рекомендуется применять ленту ФУМ, специальные уплотнительные нити или льняную прядь по [ГОСТ Р 53484](#), пропитанную специальными уплотняющими пастами-герметиками. При температуре выше 105°С и для конденсационных линий следует применять волокно хризотила по [ГОСТ 12871](#) вместе с льняной прядью, пропитанные графитом, замешанным на олифе.

Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутри и наружу трубы.

Для герметизации допускаются и другие уплотнительные материалы, допущенные к применению в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения в качестве уплотнителей резьбовых частей и прошедшие согласование органов Санэпиднадзора в установленном порядке.

Принимая во внимание то, что корпус изделия изготовлен из латуни, следует с особой осторожностью определять количество уплотнительного материала, используемого для уплотнения соединения внутренней резьбы (кроме накидной гайки) изделия и наружной резьбы трубопровода, так как избыточное количество уплотнительного материала может создать напряжение в корпусе изделия, его деформацию и разрушение.

Порядок монтажа:

1. Резка трубы должна производиться строго перпендикулярно оси трубы.
2. После отрезания торец должен быть свободен от заусенцев, при необходимости произвести очистку заусенцев и стружки.
3. Для труб из отожженной меди и труб из РЕ-Х в обязательном порядке вставить опорную втулку (4) [арт.1116](#) и [арт.1120](#) соответственно.
4. На трубу надеть гайку (3) и кольцо (2). Для облегчения соединения и обеспечения равномерной деформации кольца (2) необходимо смазать его силиконовым маслом, смазкой, разрешенной для применения в пищевой промышленности, или продуктом, подходящим для специфического использования (например, питьевой водой и т.п.). Вставить трубу в корпус фитинга (1) до упора.
5. Закрутить гайку (3) рукой до упора, а затем с помощью соответствующего ключа, соблюдая указанные в таблице 4 обороты затяжки.

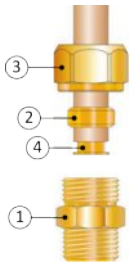


Таблица 4.

Ø трубы	8	10	12	14	15	16	18	22	28	35	42	54
Кол-во оборотов	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	1	1	1
Момент затяжки, Nm	13	15	25	75	70	75	85	110	125	225	390	560

В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

Течи в резьбовых соединениях устраняют путем подворачивания в резьбовых частях или полной замены уплотнителя.

ЗАПРЕЩЕНО непосредственное присоединение РЕ-Х трубы к котлам, бойлерам, водонагревателям и другим источникам тепла.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с [ГОСТ 32415](#) и правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

Сведения о содержании цветных металлов

В изделиях содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ Р 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 5.

Таблица 5.

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
1100167	1/4" x 8	10	100	0.026

Таблица 5. Продолжение

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
1100141	3/8" x 8	10	100	0.033
1100094	1/2" x 14	10	100	0.067
1100007	1/2" x 15	10	100	0.057
1100095	1/2" x 16	10	100	0.062
1100024	R1/2" x 18	10	100	0.072
1100223	3/4" x 14	5	100	0.091
1100187	3/4" x 16	5	100	0.084
1100026	3/4" x 18	5	100	0.096
1100275	R3/4" x 18	5	100	0.111
1100276	R1" x 18	5	75	0.151
1100039	1" x 22	5	75	0.138
1100066	1"1/4 x 35	1	50	0.280
1100099	1"1/2 x 42	1	25	0.369
1100083	2" x 54	1	10	0.704

Сведения об утилизации

Утилизацию вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (шт.)						
1100167	1100141	1100094	1100007	1100095	1100024	1100223
1100026	1100275	1100276	1100039	1100066	1100099	1100083

Дата продажи " __ " _____ 20__ г.

Подпись _____

М.П.