



Артикул: 1103



УГОЛЬНИК КОМПРЕССИОННЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ДЛЯ ТРУБ ИЗ МЕДИ И СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА (РЕ-Х)

Паспорт

ТИЕМ.230525.076ПС



Основные сведения об изделии

Угольники компрессионные соединительные предназначены для соединения участков трубопроводов из меди по [ГОСТ 32598](#) или сшитого полиэтилена РЕ-Х (ПЭ-С по [ГОСТ 32415](#)), где требуется поворот трубопровода на 90°.

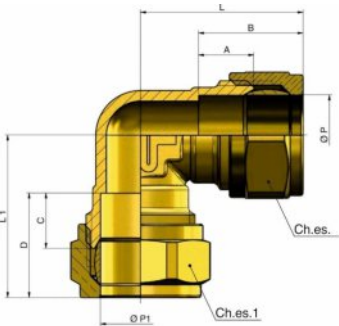
В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, в том числе питьевая, этиленгликолевые смеси (ВГР не более 30%), воздух, газ (по [ГОСТ 5542](#)) и другие, не агрессивные в отношении материала изделия, среды.

Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, 6/А - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.

Код ТН ВЭД: 7412 20 000 0

Код ОКПД2: 24.44.26.130

Рис. 1



Номенклатура и габаритные размеры

Таблица 1

Код изделия	ØP x ØP1	L	L1	A	B	C	D	Ch.es.	Ch.es.1
1100120	8 x 8	26	26	9.5	16.5	9.5	16.5	15	15
1100156	14 x 14	34.5	34.5	10	19	10	19	24	24
1100144	16 x16	35.5	35.5	10	19	10	19	24	24
1100079	18 x 15	34.5	36	12	20.5	12.5	22	27	24
1100003	18 x 18	34	34	12	20.5	12	20.5	27	27
1100056	22 x 18	35	34	11	20.5	12	20.5	32	27
1100049	35 x 35	47	47	17	28	17	28	ott.48	ott.48
1100078	42 x 42	54	54	20	31	20	31	ott.54	ott.54

Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Давление рабочее, бар	30 10 при использовании на пар
Температура рабочая, °C	от - 20 до +200 от - 20 до +95 при использовании с РЕ-Х трубой
Присоединения	соединения компрессионные для медной или РЕ-Х трубы

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

Наименование деталей	Материал, особенность	Кол-во
1. Корпус	латунь CW617N - EN 12165	1
2. Кольцо обжимное	латунь CW508L - EN12449	2
3. Гайка	латунь CW617N - EN 12165	2

Общие указания по монтажу

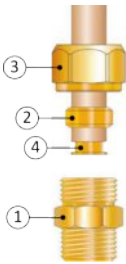
Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#), [ГОСТ 32415](#) и [ГОСТ 34059](#).

Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации частей изделия.

Порядок монтажа:

1. Резка трубы должна производиться строго перпендикулярно оси трубы.
2. После отрезания торец должен быть свободен от заусенцев, при необходимости произвести очистку заусенцев и стружки.
3. Для труб из отожженной меди и труб из РЕ-Х в обязательном порядке вставить опорную втулку (4) [апр.1116](#) и [апр.1120](#) соответственно.
4. На трубу надеть гайку (3) и кольцо (2). Для облегчения соединения и обеспечения равномерной деформации кольца (2) необходимо смазать его силиконовым маслом, смазкой, разрешенной для применения в пищевой промышленности, или продуктом, подходящим для специфического использования (например, питьевой водой и т.п.). Вставить трубу в корпус фитинга (1) до упора.



5. Закрутить гайку (3) рукой до упора, а затем с помощью соответствующего ключа, соблюдая указанные в таблице 4 обороты затяжки.

Таблица 4.

Ø трубы	8	10	12	14	15	16	18	22	28	35	42	54
Кол-во оборотов	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	1	1	1
Момент затяжки, Nm	13	15	25	75	70	75	85	110	125	225	390	560

В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

ЗАПРЕЩЕНО непосредственное присоединение РЕ-Х трубы к котлам, бойлерам, водонагревателям и другим источникам тепла.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с [ГОСТ 32415](#) и правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

Сведения о содержании цветных металлов

В изделиях содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ Р 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 5.

Таблица 5.

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
1100120	8 x 8	10	100	0.046
1100156	14 x 14	10	100	0.096
1100144	16 x16	10	100	0.088
1100079	18 x 15	10	100	0.095
1100003	18 x 18	10	100	0.106
1100056	22 x 18	5	75	0.137
1100049	35 x 35	1	25	0.361
1100078	42 x 42	1	20	0.472

Сведения об утилизации

Утилизацию вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (шт.)							
1100120	1100156	1100144	1100079	1100003	1100056	1100049	1100078

Дата продажи " _ " _____ 20__ г.

Подпись _____

М.П.