



Артикул: 1116



ВТУЛКА ОПОРНАЯ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ОТОЖЖЁННОЙ МЕДИ

Паспорт

ТИЕМ.230519.064ПС



Основные сведения об изделии

Втулки опорные предназначены для упрочнения труб из отожжённой меди по [ГОСТ 32598](#) в месте соединения с компрессионным фитингом для медной трубы серий [1000](#) и [1100](#).

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, в том числе питьевая, этиленгликолевые смеси (ВГР не более 30%), воздух, газ (по [ГОСТ 5542](#)) и другие, не агрессивные в отношении материала изделия, среды.

Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, 6/А - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.

Код ТН ВЭД: 7412 20 000 0

Код ОКПД2: 24.44.26.130

Номенклатура и габаритные размеры

Таблица 1

| Код изделия | Ø трубы | L | L1 | ØА | ØВ |
|-------------|---------|------|-----|----|------|
| 1100227 | 8*1.0 | 18.5 | 1.5 | 8 | 5.8 |
| 1100033 | 10*1.0 | 18.5 | 1.5 | 10 | 7.8 |
| 1100028 | 12*1.0 | 20.5 | 1.5 | 12 | 9.7 |
| 1100050 | 14*1.0 | 25 | 1.5 | 14 | 11.8 |
| 1100014 | 15*1.0 | 25 | 1.5 | 15 | 12.8 |
| 1100097 | 16*1.0 | 26 | 1.5 | 16 | 13.8 |
| 1100240 | 18*0.8 | 27 | 1.5 | 18 | 16.1 |
| 1100013 | 18*1.0 | 27 | 1.5 | 18 | 15.7 |
| 1100006 | 22*1.0 | 27 | 1.5 | 22 | 19.8 |

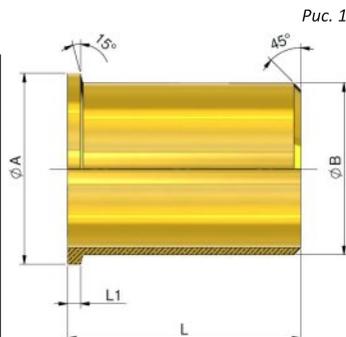


Рис. 1

Основные технические данные

Таблица 2

| Наименование параметра | Значение |
|-------------------------|--|
| Давление рабочее, бар | 30 |
| Температура рабочая, °С | 10 при использовании на пар от - 20 до +200 |

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

| Наименование деталей | Материал, особенность | Кол-во |
|----------------------|--------------------------|--------|
| 1. Корпус | латунь CW617N - EN 12164 | 1 |

Общие указания по монтажу

1. Резка трубы должна производиться строго перпендикулярно оси трубы.
2. После отрезания торец должен быть свободен от заусенцев, при необходимости произвести очистку заусенцев и стружки.
3. Вставить в трубу опорную втулку (4).
4. На трубу надеть гайку (3) и кольцо (2). Для облегчения соединения и обеспечения равномерной деформации кольца (2) необходимо смазать его силиконовым маслом, смазкой, разрешенной для применения в пищевой промышленности, или продуктом, подходящим для специфического использования (например, питьевой водой и т.п.). Вставить трубу в корпус фитинга (1) до упора.
5. Закрутить гайку (3) рукой до упора, а затем с помощью соответствующего ключа, соблюдая указанные в таблице 4 обороты затяжки.

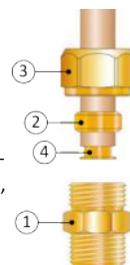


Таблица 4.

| Ø трубы | 8 | 10 | 12 | 14 | 15 | 16 | 18 | 22 |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Кол-во оборотов | 1 1/4 | 1 1/4 | 1 1/4 | 1 1/4 | 1 1/4 | 1 1/4 | 1 1/4 | 1 1/4 |
| Момент затяжки, Nm | 13 | 15 | 25 | 75 | 70 | 75 | 85 | 110 |

В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способ-

ные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

Сведения о содержании цветных металлов

В изделиях содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ Р 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 5.

Таблица 5.

| Код изделия | Размер | Кол-во, мин.упак. | Кол-во, ящик | Масса, кг |
|-------------|--------|-------------------|--------------|-----------|
| 1100227 | 8*1.0 | 100 | 3500 | 0.002 |
| 1100033 | 10*1.0 | 100 | 3500 | 0.002 |
| 1100028 | 12*1.0 | 100 | 2500 | 0.004 |
| 1100050 | 14*1.0 | 100 | 1500 | 0.005 |
| 1100014 | 15*1.0 | 50 | 1300 | 0.006 |
| 1100097 | 16*1.0 | 100 | 1000 | 0.004 |
| 1100240 | 18*0.8 | 100 | 800 | 0.009 |
| 1100013 | 18*1.0 | 100 | 800 | 0.009 |
| 1100006 | 22*1.0 | 50 | 500 | 0.012 |

Сведения об утилизации

Утилизацию вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

| количество (шт.) | | | | | | | | |
|------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1100227 | 1100033 | 1100028 | 1100050 | 1100014 | 1100097 | 1100240 | 1100013 | 1100006 |
| | | | | | | | | |

Дата продажи " __ " _____ 20__ г.

Подпись _____

М.П.