



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



АРТИКУЛ: **2139**

Кран шаровой муфтовый латунный с площадкой под привод ISO 5211.



Назначение и область применения

Кран шаровой предназначен для использования в качестве запорного устройства в трубопроводах различного назначения, для которых предусмотрена возможность дистанционного или автоматического управления.

В качестве транспортируемой рабочей среды может использоваться вода, воздух и другие, неагрессивные в отношении частей крана, среды.



Технические характеристики

- Давление номинальное PN, МПа: **40**;
- Температура рабочей среды: **от -20°C до +185°C**;
- Пропуск среды в затворе, см³/мин: **0** (класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015);
- Диаметр номинальный DN: **от 15 до 25**;
- Полный ресурс, цикл: **5000**;
- Полный срок службы, лет: **50**;
- Присоединения: резьбы внутренние Rp по ISO7/EN10226-1.

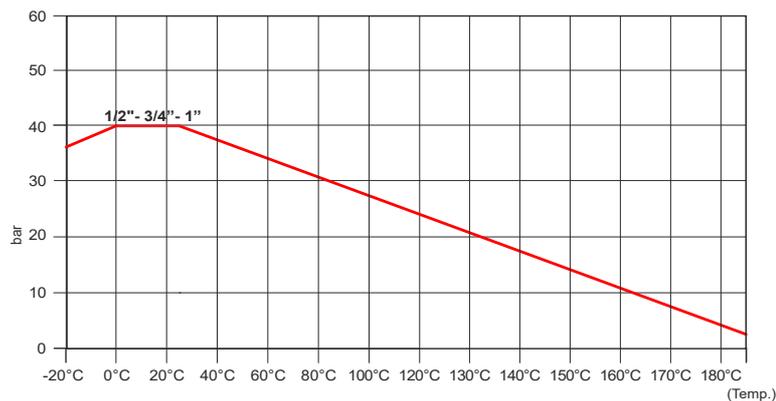


Диаграмма зависимости температура-давление

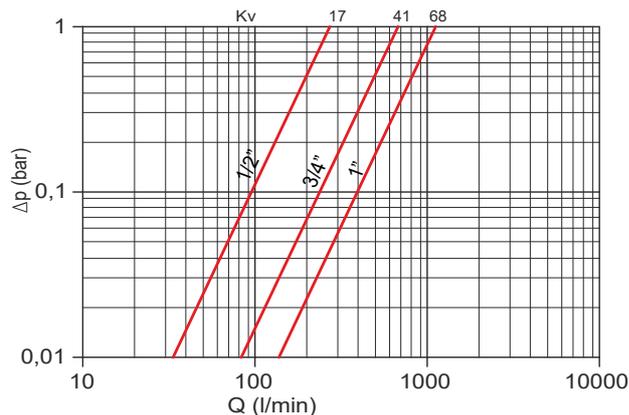
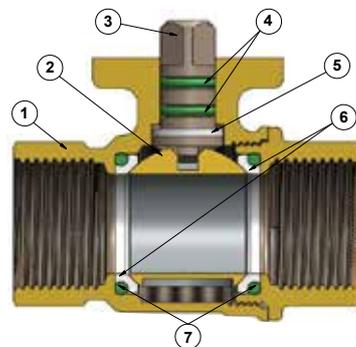


Диаграмма потерь давления

Устройство и принцип работы

Кран состоит из следующих частей:

- | | |
|--------------------------|---|
| 1. Корпус | - латунь CW617N - EN 12165, пескоструенная, никелированная; |
| 2. Шар | - латунь CW617N - EN 12164, полированная, хромированная; |
| 3. Шпindelь | - латунь CW617N - EN 12164, никелированная; |
| 4. Уплотнение шпинделя | - фторкаучук FPM (зеленый); |
| 5. Шайба антифрикционная | - фторопласт-4 P.T.F.E.; |
| 6. Уплотнения шара | - фторопласт-4 P.T.F.E.; |
| 7. Кольца прижимные | - фторкаучук FPM (зеленый). |



В соответствии с требованиями норм безопасности шпindelь (3) вставляется изнутри корпуса (корпус состоит из двух корпусных деталей (1), имеющих резьбовое соединение с фиксатором резьбы LOXEAL), что делает невозможным вылет шпинделя из корпуса даже в случае деструктивных действий (попытки разборки) в процессе эксплуатации шарового крана, находящегося под давлением.

Кран шаровой имеет только два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Переключение из одного рабочего положения в другое осуществляется путем поворота шара (2) на 90°. Если не указано иное, кран закрывается по часовой стрелке и открывается против часовой стрелки.

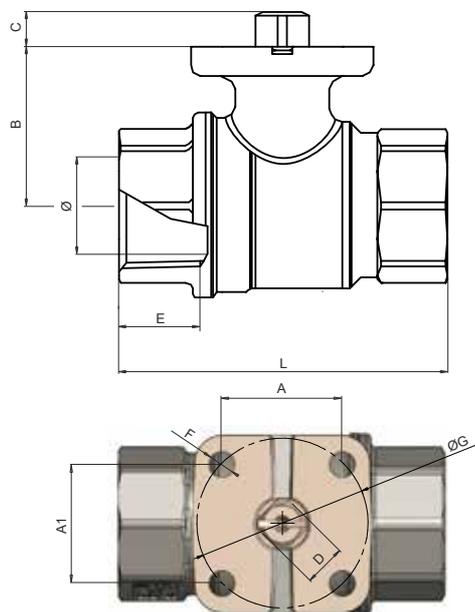
Индикация положения крана (открыт или закрыт) осуществляется ориентацией шлица на четырехгранной головке шпинделя относительно продольной оси корпуса крана, поэтому, а так же в связи с отсутствием возможности фиксации положения шара, не рекомендуется эксплуатация шарового крана без привода. Для снижения величины крутящего момента на шпинделе установлена антифрикционная шайба (5), а между корпусом и седлами шара установлены прижимные кольца из фторкаучука (7).



Номенклатура и габаритные размеры

Код товара	Размер	Ø (DN)	A	A1	B	C	D
2130104	1/2"	15	25.5	25.5	30.10	7.85	9
2130107	3/4"	20	25.5	25.5	33.35	7.50	9
2130108	1"	25	25.5	25.5	42.65	7.70	9

Код товара	Размер	E	F	Ø G	L	PN	Момент, Nm
2130104	1/2"	16.5	5.5	36	60.8	40	0.5
2130107	3/4"	18.0	5.5	36	69.2	40	1.3
2130108	1"	20.6	5.5	36	80.5	40	3.0



Общие указания по монтажу

Шаровой кран является двунаправленным, поэтому можно производить монтаж в любом монтажном положении. Кран может быть установлен в любом положении (горизонтальном, вертикальном, ...) в объеме, который должен обеспечивать беспрепятственное управление шарового крана.

Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода. Требования в части вибрации трубопроводов должны соответствовать ГОСТ 12.1.012-2004.

ЗАПРЕЩЕНО использование "газовых" ключей и удлинителей ключей при монтаже для предотвращения деформации корпуса. Монтаж крана (закручивание) **СЛЕДУЕТ** производить за ближайшую к месту монтажа сторону (восьмигранник) корпуса крана, во избежание нарушения целостности соединения корпусных деталей.

Все резьбовые соединения должны быть выполнены с использованием уплотнительных материалов, например специальные уплотнительные нити (Loctite, Tangit Unilock и т.п.), ФУМ ленты, лен с уплотнительными

пастами и т.д. В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса крана и трубы.

Пробное давление при опрессовке системы не должно превышать значение, установленное для выбранного изделия. Опрессовку системы следует производить при нормальной температуре, при этом запорная арматура должна быть в открытом положении.

Кран имеет площадку для установки привода в соответствии с нормами ISO 5211. Запрещается вносить изменения в конструкцию площадки с целью установить привод с посадочным местом не соответствующим ISO 5211.

Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам СП 30.13330.2016 (СНиП 2.04.01-85), СП 73.13330.2016 (СНиП 3.05.01-85).

Указания по техническому обслуживанию

Запрещается длительное время удерживать кран в промежуточном положении, дабы не повредить уплотнительные детали клапана.

В случае длительного бездействия крана возможно затруднение открытия (закрытия) крана, поэтому для предотвращения подобных ситуаций следует не реже одного раза в квартал выполнять профилактический цикл открытия-закрытия крана.

Чтобы поддерживать кран и соответствующие уплотнительные элементы в хорошем состоянии, рекомендуется установить фильтр перед краном.

Меры предосторожности

Требования техники безопасности при монтаже указаны в СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.

Принимая во внимание то, что корпус изделия изготовлен из латуни, следует с особой осторожностью определять количество уплотнительного материала, используемого для уплотнения резьбового соединения муфты изделия и наружной резьбы подающего трубопровода, так как избыточное количество уплотнительного материала может создать напряжение в муфте изделия, ее деформацию и разрушение.

Транспортирование и хранение

Изделия хранятся и транспортируются в упаковке предусмотренной заводом-изготовителем в следующих условиях:

- хранение: пп.3 пункта 10.1 ГОСТ 15150-69;
- транспортирование: пункт 10.3 ГОСТ 15150-69.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-0401, Факс: +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменений в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (шт.)		
1/2"	3/4"	1"

Дата производства _____

Дата продажи _____

Подпись _____

М.П.