



Артикул: 3000X



**СОЕДИНИТЕЛЬ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ СЕРИИ COBRASUN
ДЛЯ ГОФРИРОВАННЫХ ТРУБ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

Паспорт

ТИЕМ.260607.166ПС



Основные сведения об изделии

Соединители компрессионные предназначены для присоединение участков трубопроводов из гофрированных нержавеющей труб к высокотемпературным магистралям различного назначения, солнечным тепловым установкам, системам водоснабжения, отопления, трубопроводной арматуре, сантехническим приборам и т.п.

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, в том числе питьевая, этиленгликолевые смеси (ВГР не более 30%), воздух и другие, не агрессивные в отношении материала изделия, среды.

Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, 6/А - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.
Код ТН ВЭД: 7412 20 000 0
Код ОКПД2: 24.44.26.130

Номенклатура и габаритные размеры

Таблица 1

Код изделия	DN - G"	L	A	B	C	E	Ch1	Ch2
0710102	12 - 1/2"	35.5	11	6	18.5	12.5	25	29
0710082	12 - 3/4"	36.5	12	6	18.5	12.5	27	29
0710036	16 - 1/2"	40	11	7	22	16	32	34
0710037	16 - 3/4"	41	12	7	22	16	32	34
0710038	16 - 1"	42	13	7	22	16	33	34
0710039	20 - 3/4"	42	12	8	22	16	36	39
0710040	20 - 1"	43	13	8	22	16	36	39
0710041	25 - 1"	44	13	9	22	16	42	44
0710042	25 - 1"1/4	45	14	9	22	16	42	44
0710083	32 - 1"1/4	46.5	14	10	22.5	16.5	50	54
0710084	40 - 1"1/2	50	15.5	11	23.5	17.5	60	65
0710085	40 - 2"	51.5	17	11	23.5	17.5	60	65

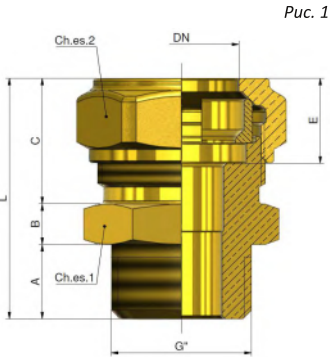


Рис. 1

Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Давление рабочее, бар	16
Температура рабочая, °C	от - 20 до +280
Присоединения	- соединение компрессионное для гофрированной трубы -резьба внутренняя G по ISO 228/1 (ГОСТ 6357-81)

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

Наименование деталей	Материал, особенность	Кол-во
1. Корпус	латунь CW617N - EN 12165	1
2. Кольцо прижимное	латунь CW617N - EN 12164	1
3. Гайка накидная	латунь CW617N - EN 12165	1

Общие указания по монтажу

Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#), [ГОСТ 32585](#), [ГОСТ 32415](#) и [ГОСТ 34059](#).

Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации частей изделия.

При сборке узлов резьбовые соединения должны быть уплотнены (кроме соединения "под накидную гайку"). В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре транспортируемой среды до 105°С рекомендуется применять ленту ФУМ, специальные уплотнительные нити или льняную прядь по [ГОСТ Р 53484](#), пропитанную специальными уплотняющими пастами-герметиками. При температуре выше 105°С и для конденсационных линий следует применять волокно хризотила по [ГОСТ 12871](#) вместе

с льняной прядью, пропитанные графитом, замешанным на олифе.

Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы.

Для герметизации допускаются и другие уплотнительные материалы, допущенные к применению в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения в качестве уплотнителей резьбовых частей и прошедшие согласование органов Санэпиднадзора в установленном порядке.

Принимая во внимание то, что корпус изделия изготовлен из латуни, следует с особой осторожностью определять количество уплотнительного материала, используемого для уплотнения соединения внутренней резьбы (кроме накидной гайки) изделия и наружной резьбы трубопровода, так как избыточное количество уплотнительного материала может создать напряжение в корпусе изделия, его деформацию и разрушение.

Рис. 2

Порядок монтажа:

1. Перед началом работ следует убедиться, что предполагаемые для монтажа гофрированные трубы соответствуют параметрам, указанным в таблице 4.

2. Резка трубы должна производиться строго

Таблица 4

Код изделия	DN	A	B	C
700017	12	16.5 ± 0.10	12.5 ± 0.50	4 ± 0.50
700013	16	21.4 ± 0.20	16.8 ± 0.50	5 ± 0.50
700014	20	26.4 ± 0.20	20.8 ± 0.50	5 ± 0.50
700015	25	31.7 ± 0.25	25.5 ± 0.50	5 ± 0.50
700018	32	40.7 ± 0.35	35.0 ± 0.50	5 ± 0.70
	40	49.0 ± 0.45	40.5 ± 0.50	6.5 ± 0.70

перпендикулярно оси трубы так, чтобы лезвие режущего инструмента входило в паз гофрированной трубы, как показано на рисунке 3.

3. После отрезания торец должен быть свободен от заусенцев, при необходимости произвести очистку заусенцев и стружки.

4. Открутить гайку (3) фитинга примерно на 1/2 оборота*. Вставить трубу в фитинг до упора, так чтобы раздался характерный щелчок, обусловленный проходом первого от торца гребня гофрированной трубы через выступ прижимного кольца (2). Закрутить накидную гайку (3) рукой до упора.

5. Используя соответствующий гаечный ключ закрутить накидную гайку (3) до конца, удерживая корпус (1) другим гаечным ключом, как показано на рисунке 5.

6. Обратить особое внимание на то, чтобы накидная гайка (3) полностью скрывала резьбу на корпусе фитинга (1), как показано на рисунке 7.

7. Результатом правильного выполнения п.5 является сминание прижимным кольцом (2) первого от торца гребня гофрированной трубы, как показано на рисунке 8.

* - на трубах с малым наружным диаметром может потребоваться не ослаблять гайку (3) фитинга, а слегка затянуть ее рукой.

В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

Течи в резьбовых соединениях устраняют путем подворачивания в резьбовых частях или полной замены уплотнителя.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные

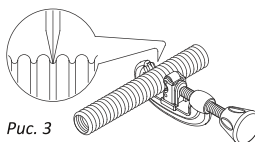
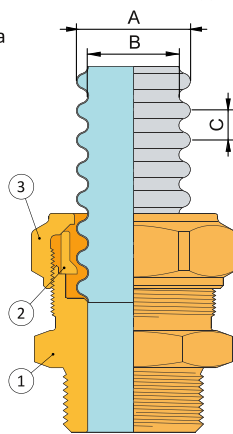


Рис. 3

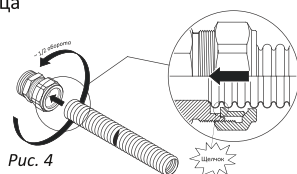


Рис. 4

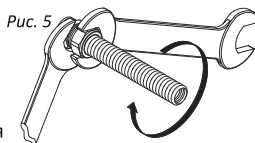


Рис. 5

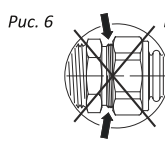


Рис. 6

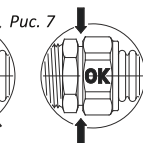


Рис. 7

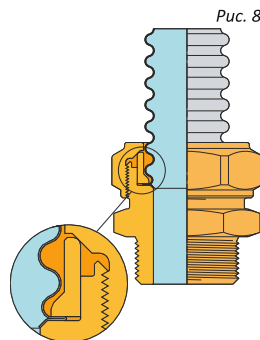


Рис. 8

изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с [ГОСТ 32415](#) и правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

Сведения о содержании цветных металлов

В изделиях содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ Р 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 5.

Таблица 5.

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
0710102	Ø12 - 1/2"	4	40	0.088
0710082	Ø12 - 3/4"	4	40	0.093
0710036	Ø16 - 1/2"	4	40	0.135
0710037	Ø16 - 3/4"	4	40	0.146
0710038	Ø16 - 1"	4	40	0.149
0710039	Ø20 - 3/4"	4	40	0.159
0710040	Ø20 - 1"	4	40	0.196
0710041	Ø25 - 1"	4	40	0.222
0710042	Ø25 - 1"1/4	4	40	0.242
0710083	Ø32 - 1"1/4	4	40	0.296
0710084	Ø40 - 1"1/2	4	40	0.445
0710085	Ø40 - 2"	4	40	0.242

Сведения об утилизации

Утилизацию вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (шт.)					
0710102	0710082	0710036	0710037	0710038	0710039
0710040	0710041	0710042	0710083	0710084	0710085

Дата продажи " __ " _____ 20__ г.

Подпись_____

М.П.