



Артикул: 3001X



**МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕРИИ COBRASUN  
ДЛЯ ГОФРИРОВАННЫХ ТРУБ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

Паспорт

ТИЕМ.260608.167ПС



Основные сведения об изделии

Муфты соединительные компрессионные предназначены для соединения участков трубопроводов из гофрированных нержавеющей труб.

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, в том числе питьевая, этиленгликолевые смеси (ВГР не более 30%), воздух и другие, не агрессивные в отношении материала изделия, среды.

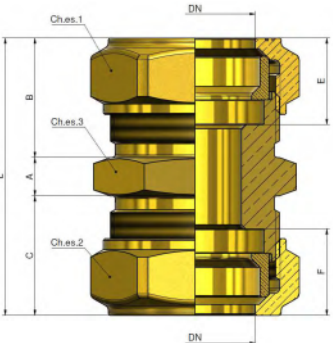
Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, 6/А - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.  
Код ТН ВЭД: 7412 20 000 0  
Код ОКПД2: 24.44.26.130

Номенклатура и габаритные размеры

Таблица 1

| Код изделия | DN - DN | L  | A  | B    | C  | E    | F    | Ch1 | Ch2 | Ch3 |
|-------------|---------|----|----|------|----|------|------|-----|-----|-----|
| 710086      | 12 - 12 | 43 | 6  | 18.5 | 19 | 12.5 | 12.5 | 29  | 29  | 25  |
| 710043      | 16 - 16 | 51 | 7  | 22   | 22 | 16   | 16   | 34  | 34  | 32  |
| 710044      | 20 - 20 | 52 | 8  | 22   | 22 | 16   | 16   | 39  | 39  | 36  |
| 710045      | 25 - 25 | 53 | 9  | 22   | 22 | 16   | 16   | 44  | 44  | 42  |
| 710165      | 32 - 32 | 55 | 10 | 22.5 | 23 | 16.5 | 16.5 | 54  | 54  | 50  |

Рис. 1



Основные технические данные

Таблица 2

| Наименование параметра  | Значение                                            |
|-------------------------|-----------------------------------------------------|
| Давление рабочее, бар   | 16                                                  |
| Температура рабочая, °С | от - 20 до +280                                     |
| Присоединения           | - соединения компрессионные для гофрированной трубы |

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

| Наименование деталей | Материал, особенность    | Кол-во |
|----------------------|--------------------------|--------|
| 1. Корпус            | латунь CW617N - EN 12165 | 1      |
| 2. Кольцо прижимное  | латунь CW617N - EN 12164 | 2      |
| 3. Гайка накидная    | латунь CW617N - EN 12165 | 2      |

Общие указания по монтажу

Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#), [ГОСТ 32585](#), [ГОСТ 32415](#) и [ГОСТ 34059](#).

Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации частей изделия.

Порядок монтажа:

1. Перед началом работ следует убедиться, что предполагаемые для монтажа гофрированные трубы соответствуют параметрам, указанным в таблице 4.

Таблица 4

| Код изделия | DN | A           | B           | C        |
|-------------|----|-------------|-------------|----------|
| 700017      | 12 | 16.5 ± 0.10 | 12.5 ± 0.50 | 4 ± 0.50 |
| 700013      | 16 | 21.4 ± 0.20 | 16.8 ± 0.50 | 5 ± 0.50 |
| 700014      | 20 | 26.4 ± 0.20 | 20.8 ± 0.50 | 5 ± 0.50 |
| 700015      | 25 | 31.7 ± 0.25 | 25.5 ± 0.50 | 5 ± 0.50 |
| 700018      | 32 | 40.7 ± 0.35 | 35.0 ± 0.50 | 5 ± 0.70 |

2. Резка трубы должна производиться строго перпендикулярно оси трубы так, чтобы лезвие режущего инструмента входило в паз гофрированной трубы, как показано на рисунке 3.

3. После отрезания торец должен быть свободен от заусенцев, при необходимости произвести очистку заусенцев и стружки.

4. Открутить гайку (3) фитинга примерно на 1/2 оборота\*. Вставить трубу в фитинг до упора, так чтобы раздался характерный щелчок, обусловленный проходом первого от торца гребня гофрированной трубы через выступ прижимного кольца (2). Закрутить накидную гайку (3) рукой до упора.

5. Используя соответствующий гаечный ключ закрутить накидную гайку (3) до конца, удерживая корпус (1) другим гаечным ключом, как показано на рисунке 5.

6. Обратить особое внимание на то, чтобы накидная гайка (3) полностью скрывала резьбу на корпусе фитинга (1), как показано на рисунке 7.

7. Результатом правильного выполнения п.5 является сминание прижимным кольцом (2) первого от торца гребня гофрированной трубы, как показано на рисунке 8.

\* - на трубах с малым наружным диаметром может потребоваться не ослаблять гайку (3) фитинга, а слегка затянуть ее рукой.

В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

Течи в резьбовых соединениях устраняют путем подворачивания в резьбовых частях или полной замены уплотнителя.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

### Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с [ГОСТ 32415](#) и правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

### Сведения о содержании цветных металлов

В изделиях содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ Р 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 5.

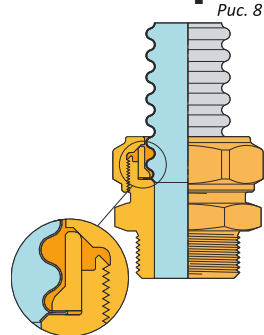
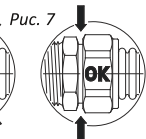
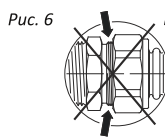
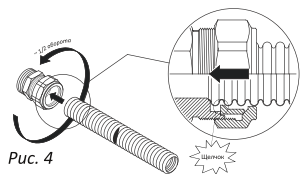
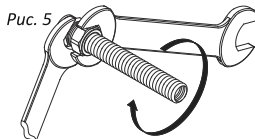
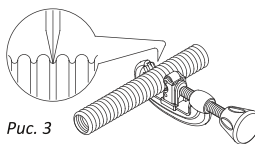
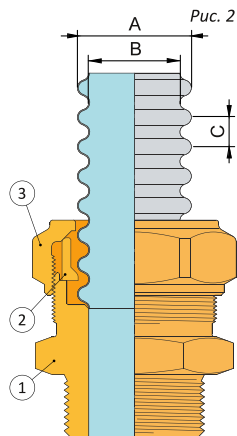


Таблица 5.

| Код изделия | Размер    | Кол-во, мин.упак. | Кол-во, ящик | Масса, кг |
|-------------|-----------|-------------------|--------------|-----------|
| 710086      | Ø12 - Ø12 | 4                 | 40           | 0.119     |
| 710043      | Ø16 - Ø16 | 4                 | 40           | 0.198     |
| 710044      | Ø20 - Ø20 | 4                 | 40           | 0.245     |
| 710045      | Ø25 - Ø25 | 4                 | 40           | 0.294     |
| 710165      | Ø32 - Ø32 | 4                 | 40           | н/д       |

### Сведения об утилизации

Утилизацию вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

| количество (шт.) |        |        |        |        |
|------------------|--------|--------|--------|--------|
| 710086           | 710043 | 710044 | 710045 | 710165 |
|                  |        |        |        |        |

Дата продажи " \_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Подпись \_\_\_\_\_

М.П.