



Артикул: 3200X



**СОЕДИНИТЕЛЬ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ СЕРИИ EASYSOLAR
ДЛЯ ГОФРИРОВАННЫХ ТРУБ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

Паспорт

ТИЕМ.260606.165ПС



Основные сведения об изделии

Соединители компрессионные предназначены для присоединение участков трубопроводов из гофрированных нержавеющей труб к высокотемпературным магистралям различного назначения, солнечным тепловым установкам, системам водоснабжения, отопления, трубопроводной арматуре, сантехническим приборам и т.п.

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, в том числе питьевая, этиленгликолевые смеси (ВГР не более 30%), воздух и другие, не агрессивные в отношении материала изделия, среды.

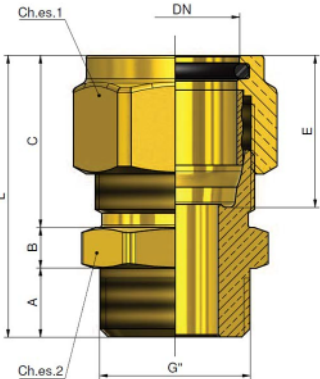
Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, 6/А - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.
Код ТН ВЭД: 7412 20 000 0
Код ОКПД2: 24.44.26.130

Номенклатура и габаритные размеры

Таблица 1

Код изделия	DN - G"	L	A	B	C	E	Ch1	Ch2
0710057	16 - 1/2"	48	11	7	30	26.5	32	29
0710058	16 - 3/4"	49	12	7	30	26.5	32	29
0710059	16 - 1"	50	13	7	30	26.5	32	33
0710060	20 - 3/4"	48.5	12	8	28.5	25	37	33
0710061	20 - 1"	49.5	13	8	28.5	25	37	34
0710062	25 - 1"	50.5	13	9	28.5	25	44	42
0710063	25 - 1"1/4	51.5	14	9	28.5	25	44	42

Рис. 1



Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Давление рабочее, бар	10
Температура рабочая, °C	от - 20 до +280
Присоединения	- соединение компрессионное для гофрированной трубы -резьба внутренняя G по ISO 228/1 (ГОСТ 6357-81)

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

Наименование деталей	Материал, особенность	Кол-во
1. Корпус	латунь CW617N - EN 12165	1
2. Кольцо прижимное	латунь CW508L - EN12449, отождённая	1
3. Гайка накидная	латунь CW617N - EN 12165	1
4. Кольцо центрирующее O-Ring	фторкаучук (FKM)	1

Общие указания по монтажу

Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#), [ГОСТ 32585](#), [ГОСТ 32415](#) и [ГОСТ 34059](#).

Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации частей изделия.

При сборке узлов резьбовые соединения должны быть уплотнены (кроме соединения "под накидную гайку"). В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре транспортируемой среды до 105°С рекомендуется применять ленту ФУМ, специальные уплотнительные нити или льняную прядь по [ГОСТ Р 53484](#), пропитанную специальными уплотняющими пастами-герметиками. При температуре

выше 105°С и для конденсационных линий следует применять волокно хризотила по [ГОСТ 12871](#) вместе с льняной прядью, пропитанные графитом, замешанным на олифе.

Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы.

Для герметизации допускаются и другие уплотнительные материалы, допущенные к применению в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения в качестве уплотнителей резьбовых частей и прошедшие согласование органов Санэпиднадзора в установленном порядке.

Принимая во внимание то, что корпус изделия изготовлен из латуни, следует с особой осторожностью определять количество уплотнительного материала, используемого для уплотнения соединения внутренней резьбы (кроме накидной гайки) изделия и наружной резьбы трубопровода, так как избыточное количество уплотнительного материала может создать напряжение в корпусе изделия, его деформацию и разрушение.

Порядок монтажа:

1. Перед началом работ следует убедиться, что предполагаемые для монтажа гофрированные трубы соответствуют параметрам, указанным в таблице 4.

Таблица 4

Код изделия	DN	A	B	C
700013	16	21.4 ± 0.20	16.8 ± 0.50	5 ± 0.50
700014	20	26.4 ± 0.20	20.8 ± 0.50	5 ± 0.50
700015	25	31.7 ± 0.25	25.5 ± 0.50	5 ± 0.50

2. Резка трубы должна производиться строго перпендикулярно оси трубы так, чтобы лезвие режущего инструмента входило в паз гофрированной трубы, как показано на рисунке 3.

3. После отрезания торец должен быть свободен от заусенцев, при необходимости произвести очистку заусенцев и стружки.

4. Вставить трубу в фитинг до упора, как показано на рисунке 4. Кольцо (4) не является уплотнением соединения, а выполняет функцию центрирования, предотвращая случайное выскальзывание трубы и обеспечивая ее правильное положение в фитинге во время операций затягивания. Закрутить накидную гайку (3) рукой до упора.

5. Используя соответствующий гаечный ключ закрутить накидную гайку (3) до конца, удерживая корпус (1) другим гаечным ключом, как показано на рисунке 5.

6. Обратить особое внимание на то, чтобы накидная гайка (3) полностью скрывала резьбу на корпусе фитинга (1), как показано на рисунке 7.

7. Результатом правильного выполнения п.5 является сминание прижимным кольцом (2) первого от торца гребня гофрированной трубы, как показано на рисунке 8.

В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

Течи в резьбовых соединениях устраняют путем подворачивания в резьбовых частях или полной замены уплотнителя.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

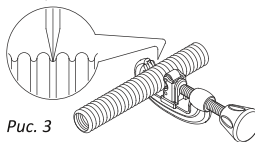
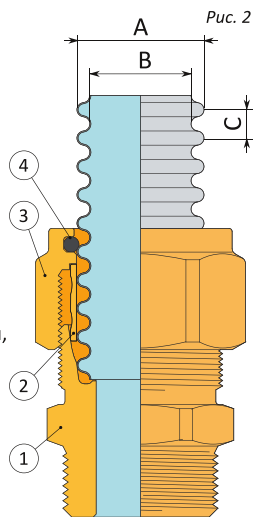


Рис. 3

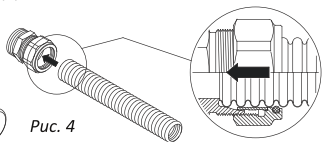


Рис. 4

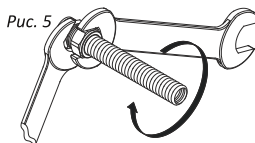


Рис. 5

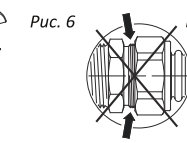


Рис. 6

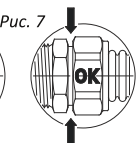


Рис. 7

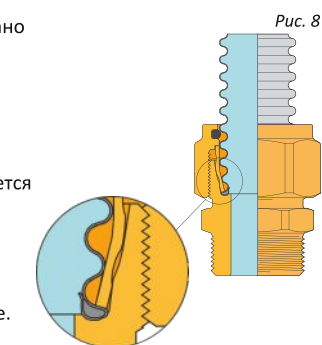


Рис. 8

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с [ГОСТ 32415](#) и правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

Сведения о содержании цветных металлов

В изделиях содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ Р 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 5.

Таблица 5.

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
0710057	Ø16 - 1/2"	4	40	0.132
0710058	Ø16 - 3/4"	4	40	0.150
0710059	Ø16 - 1"	4	40	0.176
0710060	Ø20 - 3/4"	4	40	0.165
0710061	Ø20 - 1"	4	40	0.195
0710062	Ø25 - 1"	4	40	0.248
0710063	Ø25 - 1"1/4	4	40	0.307

Сведения об утилизации

Утилизацию вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (шт.)						
0710057	0710058	0710059	0710060	0710061	0710062	0710063

Дата продажи " __ " _____ 20__ г.

Подпись _____

М.П.