



Артикул: 3460W



## СОЕДИНИТЕЛЬ КОМПРЕССИОННЫЙ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА (РЕ, РЕ-HD, РЕ-Х)

Паспорт

ТИЕМ.230711.091ПС



Основные сведения об изделии

Соединители компрессионные предназначены для присоединения участков трубопроводов из полиэтилена (РЕ, РЕ-НD, РЕ-Х по [ГОСТ 18599](#) и [ГОСТ 32415](#)), к магистралям различного назначения, системам водоснабжения, отопления, трубопроводной арматуре, сантехническим приборам и т.п.

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, в том числе питьевая, этиленгликолевые смеси (ВГР не более 30%), воздух и другие, не агрессивные в отношении материала изделия, среды.

Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, 6/А - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.

Код ТН ВЭД: 7412 20 000 0

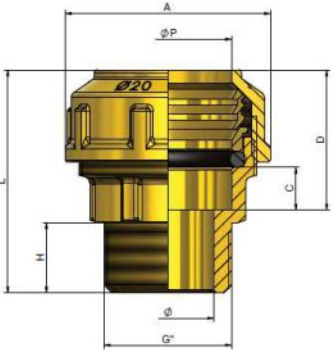
Код ОКПД2: 24.44.26.130

Номенклатура и габаритные размеры

Таблица 1

| Код изделия | G" x ØP    | A    | L    | H    | Ø    | C    | D    |
|-------------|------------|------|------|------|------|------|------|
| 3410013     | 1/2" x 20  | 33.5 | 36.5 | 11.5 | 15   | 7    | 23   |
| 3410003     | 3/4" x 25  | 39.5 | 42.5 | 12   | 21   | 10.5 | 28.5 |
| 3410001     | 1" x 32    | 48.5 | 48   | 14   | 25.5 | 12   | 32   |
| 3410006     | 1"1/4 x 40 | 58.5 | 56   | 16   | 34   | 14   | 37   |
| 3410067     | 1"1/2 x 40 | 58.5 | 59.5 | 17   | 40   | 14   | 37   |
| 3410040     | 1"1/2 x 50 | 71   | 63   | 17   | 40   | 16   | 43   |
| 3410038     | 2" x 63    | 88   | 76   | 21   | 51   | 20   | 51   |

Рис. 1



Основные технические данные

Таблица 2

| Наименование параметра  | Значение                                                            |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Давление рабочее, бар   | 30<br>10 при использовании на сжатый воздух                         |
| Температура рабочая, °С | от - 20 до +110                                                     |
| Присоединения           | резьба:<br>наружная G по ISO 228/1 ( <a href="#">ГОСТ 6357-81</a> ) |

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

| Наименование деталей            | Материал, особенность          | Кол-во |
|---------------------------------|--------------------------------|--------|
| 1. Корпус                       | латунь CW617N - EN 12165       | 1      |
| 2. Кольцо уплотнительное O-Ring | бутадиен-нитрильный каучук NBR | 1      |
| 3. Шайба прижимная              | латунь CW617N - EN 12164       | 1      |
| 4. Кольцо разрезное             | латунь CW617N - EN 12164       | 1      |
| 5. Гайка                        | латунь CW617N - EN 12165       | 1      |

Общие указания по монтажу

Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#), [ГОСТ 32415](#) и [ГОСТ 34059](#).

Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации частей изделия.

При сборке узлов резьбовые соединения должны быть уплотнены (кроме соединения "под накидную гайку"). В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре транспортируемой среды до 105°С рекомендуется применять ленту ФУМ, специальные уплотнительные нити или льняную прядь по [ГОСТ Р 53484](#), пропитанную специальными уплотняющими пастами-герметиками. При температуре выше 105°С и для конденсационных линий следует применять волокно хризотила по [ГОСТ 12871](#) вместе

с льняной прядью, пропитанные графитом, замешанным на олифе.

Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы.

Для герметизации допускаются и другие уплотнительные материалы, допущенные к применению в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения в качестве уплотнителей резьбовых частей и прошедшие согласование органов Санэпиднадзора в установленном порядке.

Принимая во внимание то, что корпус изделия изготовлен из латуни, следует с особой осторожностью определять количество уплотнительного материала, используемого для уплотнения соединения внутренней резьбы (кроме накидной гайки) изделия и наружной резьбы трубопровода, так как избыточное количество уплотнительного материала может создать напряжение в корпусе изделия, его деформацию и разрушение.

Порядок монтажа:

1. Резка трубы должна производиться строго перпендикулярно оси трубы.

2. После отрезания торец должен быть свободен от заусенцев, при необходимости произвести очистку заусенцев и стружки.

3. Для труб используемых в системах ГВС, отопления или газоснабжения в обязательном порядке вставить опорную втулку [арт.1475](#).

4. На трубу надеть по порядку гайку (5), разрезное кольцо (4) - таким образом, чтобы выемка на кольце была направлена в сторону гайки (5), затем прижимную шайбу (3) и уплотнительное кольцо (2). Для облегчения соединения разрезное кольцо (4) и прижимную шайбу (3) необходимо смазать силиконовым маслом, смазкой, разрешенной для применения в пищевой промышленности, или продуктом, подходящим для специфического использования (например, питьевой водой и т.п.). Вставить трубу в корпус фитинга (1). Допускается монтаж трубы без полной разборки фитинга при соблюдении мер предотвращающих повреждение уплотнительного кольца (2).

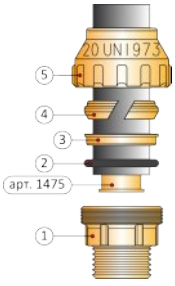
5. Закрутить гайку (5) рукой до упора, а затем с помощью соответствующего ключа, соблюдая указанные в таблице 4 обороты затяжки. Особые рёбра на гайке позволяют использовать разводные ключи (например ключ Стиллсона).
- 

Таблица 4.

| Ø трубы                | 20    | 25    | 32    | 40    | 50    | 63    |
|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Кол-во оборотов, мин.* | 1     | 1     | 1     | 1 1/2 | 1 1/2 | 1 1/2 |
| Кол-во оборотов, макс. | 1 1/2 | 1 1/2 | 1 1/2 | 2     | 2     | 2     |

\* для труб с установленной опорной втулкой арт.1475

В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

Течи в резьбовых соединениях устраняют путем подворачивания в резьбовых частях или полной замены уплотнителя.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с [ГОСТ 32415](#) и правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

Сведения о содержании цветных металлов

В изделиях содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ Р 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 5.

Таблица 5.

| Код изделия | Размер    | Кол-во, мин.упак. | Кол-во, ящик | Масса, кг |
|-------------|-----------|-------------------|--------------|-----------|
| 3410013     | 1/2" x 20 | 5                 | 100          | 0.065     |

Таблица 5. Продолжение

| Код изделия | Размер     | Кол-во, мин.упак. | Кол-во, ящик | Масса, кг |
|-------------|------------|-------------------|--------------|-----------|
| 3410003     | 3/4" x 25  | 5                 | 75           | 0.095     |
| 3410001     | 1" x 32    | 5                 | 25           | 0.156     |
| 3410006     | 1"1/4 x 40 | 2                 | 20           | 0.245     |
| 3410067     | 1"1/2 x 40 | 2                 | 20           | н/д       |
| 3410040     | 1"1/2 x 50 | 2                 | 10           | 0.366     |
| 3410038     | 2" x 63    | 1                 | 10           | 0.688     |

Сведения об утилизации

Утилизацию вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

| количество (шт.) |         |         |         |         |         |         |
|------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 3410013          | 3410003 | 3410001 | 3410006 | 3410067 | 3410040 | 3410038 |
|                  |         |         |         |         |         |         |

Дата продажи " \_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Подпись \_\_\_\_\_

М.П.