



Артикул: 3467CR



**ТРОЙНИК КОМПРЕССИОННЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ  
ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА (PE, PE-HD, PE-X)**

Паспорт

ТИЕМ.230603.089ПС



## Основные сведения об изделии

Тройники компрессионные предназначены для соединения участков трубопроводов из полиэтилена РЕ, РЕ-НД, РЕ-Х, соответствующих [ГОСТ 18599](#) и [ГОСТ 32415](#), где требуется слияние или разделение потоков рабочей среды.

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, в том числе питьевая, этиленгликолевые смеси (ВГР не более 30%), воздух, газ (по [ГОСТ 5542](#)), сжиженный углеводородный газ (по [ГОСТ 52087](#)) и другие, не агрессивные в отношении материала изделия, среды.

Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, 6/А - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.

Код ТН ВЭД: 7412 20 000 0

Код ОКПД2: 24.44.26.130

## Номенклатура и габаритные размеры

Рис. 1

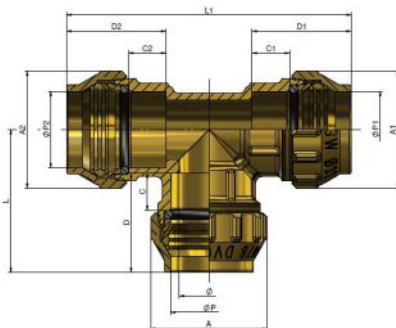


Таблица 1

Код изделия	ØP x ØP1 x ØP2	A	A1	A2	L	L1	Ø	C	C1	C2	D	D1	D2
3400033	20 x 20 x 20	35	35	35	44	88	15	10	10	10	31	31	31
3400021	25 x 25 x 25	42	42	42	54	107	21	13	13	13	36	36	36
3400022	32 x 32 x 32	50	50	50	61	122	26	16	16	16	43	43	43
3400050	40 x 40 x 40	60	60	60	77	153	34	22	22	22	54	54	54
3400055	50 x 50 x 50	73	73	73	86	172	39	24	24	24	58	58	58
3400060	63 x 63 x 63	89	89	89	100	200	51	28	28	28	65	65	65

## Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Давление рабочее, бар	30 10 при использовании на сжатый воздух MOP5 при использовании на газ
Температура рабочая, °C	от - 20 до +110
Присоединения	соединения компрессионные для РЕ, РЕ-НД, РЕ-Х труб

## Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

Наименование деталей	Материал, особенность	Кол-во
1. Корпус	латунь CW617N - EN 12165	1
2. Кольцо уплотнительное O-Ring	бутадиен-нитрильный каучук NBR	3
3. Шайба прижимная	латунь CW617N - EN 12164	3
4. Кольцо разрезное	латунь CW617N - EN 12164	3
5. Гайка	латунь CW617N - EN 12165	3

## Общие указания по монтажу

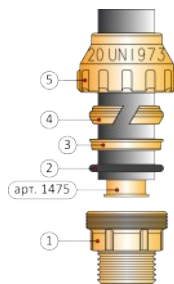
Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#), [ГОСТ 32415](#) и [ГОСТ 34059](#).

Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации частей изделия.

Порядок монтажа:

1. Резка трубы должна производиться строго перпендикулярно оси трубы.
2. После отрезания торец должен быть свободен от заусенцев, при необходимости произвести очистку заусенцев и стружки.
3. Для труб используемых в системах ГВС, отопления или газоснабжения в обязательном порядке вставить [опорную втулку \(арт.1475\)](#).
4. На трубу надеть по порядку гайку (5), разрезное кольцо (4) - таким образом, чтобы выемка на кольце была направлена в сторону гайки (5), затем прижимную шайбу (3) и уплотнительное кольцо (2). Для облегчения соединения разрезное кольцо (4) и прижимную шайбу (3) необходимо смазать силиконовым маслом, смазкой, разрешенной для применения в пищевой промышленности, или продуктом, подходящим для специфического использования (например, питьевой водой и т.п.). Вставить трубу в корпус фитинга (1). Допускается монтаж трубы без полной разборки фитинга при соблюдении мер предотвращающих повреждение уплотнительного кольца (2).



5. Закрутить гайку (5) рукой до упора, а затем с помощью соответствующего ключа, соблюдая указанные в таблице 4 обороты затяжки. Особые рёбра на гайке позволяют использовать разводные ключи (например ключ Стиллсона).

Таблица 4.

Ø трубы	20	25	32	40	50	63
Кол-во оборотов, мин.*	1	1	1	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Кол-во оборотов, макс.	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2

\* для труб с установленной опорной втулкой арт.1475

В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

### Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с [ГОСТ 32415](#) и правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

### Сведения о содержании цветных металлов

В изделиях содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ Р 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 5.

Таблица 5.

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
3400033	Ø20 x Ø20 x Ø20	5	25	0.260
3400021	Ø25 x Ø25 x Ø25	5	20	0.390
3400022	Ø32 x Ø32 x Ø32	5	10	0.597
3400050	Ø40 x Ø40 x Ø40	2	6	0.971
3400055	Ø50 x Ø50 x Ø50	2	4	1.207
3400060	Ø63 x Ø63 x Ø63	1	2	2.465

### Сведения об утилизации

Утилизацию вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (шт.)					
3400033	3400021	3400022	3400050	3400055	3400060

Дата продажи " \_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Подпись \_\_\_\_\_

М.П.