



Артикул: 600501



**ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ
С РАЗЪЁМНЫМ СОЕДИНИТЕЛЕМ
СЕРИИ EUROFLY**

Паспорт

РУБИ.250507.108ПС



Основные сведения об изделии

Затворы дисковые предназначены для использования в качестве запорно-регулирующего устройства в трубопроводах различного назначения на участках, где необходимо, во избежание резкого перепада давления (гидроудара), плавное открытие-закрытие запорного устройства, а также там, где нужна грубая (ступенчатая) регулировка потока рабочей среды или невозможно осевое вращение деталей относительно друг друга (например присоединение приборов отопления).

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, этиленгликолевые смеси (ВГР не более 30%), воздух и другие, не агрессивные в отношении материала изделия, среды.

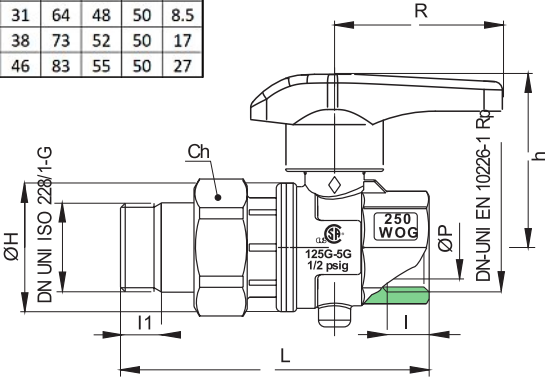
Производитель: Rubinetterie Bresciane Bonomi S.p.a., Виа М.Бонони, 1 - 25064 Гуссара (BS) - Италия.
Код ТН ВЭД: 8481 80 850 8
Код ОКПД2: 28.14.13

Номенклатура и габаритные размеры

Таблица 1

Код изделия	Rp" x G"	DN	ØP	I	I1	Ch	ØH	L	h	R	Kv
60050104	1/2" x 1/2"	15	16	15	10	25	31	64	48	50	8.5
60050105	3/4" x 3/4"	20	21	16	12	31	38	73	52	50	17
60050106	1" x 1"	25	27	19	14	38	46	83	55	50	27

Рис. 1



Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Диаметр номинальный DN	от 15 до 25
Давление номинальное PN , Мпа	1,6
Температура рабочая T , °C	от - 10 до +130
Класс герметичности (по ГОСТ 9544-2015)	A
Присоединения	резьбы: - внутренняя Rp по ISO 7/1 (ГОСТ 6211-81) - наружная G по ISO 228/1 (ГОСТ 6357-81)

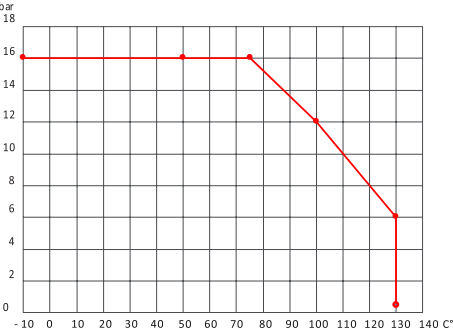


Диаграмма зависимости температура-давление

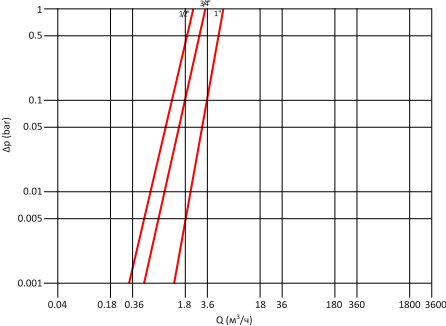


Диаграмма потери давления

Наименование деталей	Материал, особенность	Кол-во
1. Корпус	латунь CW617N - EN 12165, никелированная	2
2. Шпиндель	латунь CW617N - EN 12164, никелированная	1
3. Уплотнение седла	этилен-пропиленовый каучук EPDM	1
4. Диск	полиэфиримидный (PEI) пластик Ultem 1000	1
5. Уплотнение шпинделя	фторопласт-4 P.T.F.E.	1
6. Втулка	латунь CW617N - EN 12164, никелированная	1
7. Винт крепления органа управления	сталь оцинкованная	1
8. Шайба антифрикционная	фторопласт-4 P.T.F.E.	1
9. Фиксатор положения органа управления	сталь оцинкованная	1
10. Орган управления	акрилонитрил бутадиен стирол ABS	1
11. Гайка накидная	латунь CW617N - EN 12165, никелированная	1
12. Патрубок	латунь CW617N - EN 12165, никелированная	1
13. Уплотнение патрубка	O-ring, этилен-пропиленовый каучук EPDM	1

Рис. 2

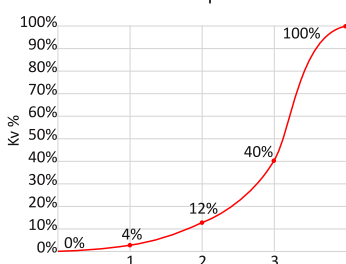
Корпус изделия состоит из двух корпусных деталей (1), имеющих резьбовое соединение с использованием фиксатора резьбы (LOXEAR). Конструкция изделия предусматривает возможность ремонтпригодности уплотнения шпинделя в случае потери герметичности в процессе эксплуатации без демонтажа самого шарового крана. Уплотнение шпинделя состоит из уплотнителя (5), втулки (6) и антифрикционной шайбы (7).

Конструкция органа управления (10) исключает возможность случайного открытия или закрытия затвора.

Затвор дисковый поворотный имеет помимо двух рабочих положений («полностью открыт» и «полностью закрыт») ещё три строго фиксированных промежуточных положения.

Рис.3

Переключение из одного рабочего



положения в другое осуществляется путем поворота органа управления (10). Ограничение угла поворота обеспечивается пазами на фиксаторе положений органа управления (9).

Пропускная способность затворов дисковых в фиксированных промежуточных положениях определяются по диаграмме на рис.3 в процентах от номинального значения Kv, указанного в таблице 1 и соответствующего положению затвора "полностью открыт".

Конструкция корпуса (1) затвора обеспечивает отсутствие "застойных" зон и полостей, в которых могла бы оставаться рабочая среда, что предотвращает замерзание рабочей среды внутри затвора и, как следствие, разрушение корпуса. Кроме того отсутствие "застойных" зон предотвращает образование различных отложений и колоний бактерий.

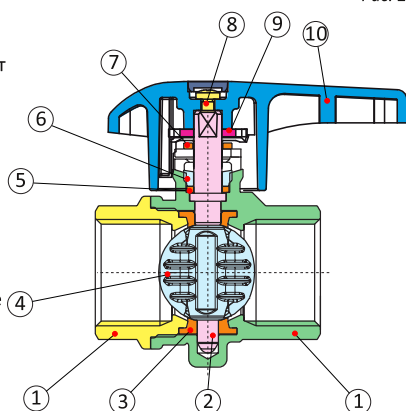
Общие указания по монтажу

Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#) и [ГОСТ 34059](#).

Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации частей изделия.

Изделие не должно испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру трубопрово-



да. Требования в части вибрации трубопроводов должны соответствовать [ГОСТ 12.1.012-2004](#).

Монтаж крана (закручивание) СЛЕДУЕТ производить за ближайшую к месту монтажа сторону (восьмигранник) корпуса крана, во избежание нарушения целостности соединения корпусных деталей.

При сборке узлов резьбовые соединения должны быть уплотнены (кроме соединения "под накидную гайку"). В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре транспортируемой среды до 105°C рекомендуется применять ленту ФУМ, специальные уплотнительные нити или льняную прядь по [ГОСТ Р 53484](#), пропитанную специальными уплотняющими пастами-герметиками. При температуре выше 105°C и для конденсационных линий следует применять волокно хризотила по [ГОСТ 12871](#) вместе с льняной прядью, пропитанные графитом, замешанным на олифе.

Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы.

Для герметизации допускаются и другие уплотнительные материалы, допущенные к применению в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения в качестве уплотнителей резьбовых частей и прошедшие согласование органов Санэпиднадзора в установленном порядке.

Принимая во внимание то, что корпус изделия изготовлен из латуни, следует с особой осторожностью определять количество уплотнительного материала, используемого для уплотнения соединения внутренней резьбы (кроме накидной гайки) изделия и наружной резьбы трубопровода, так как избыточное количество уплотнительного материала может создать напряжение в корпусе изделия, его деформацию и разрушение.

В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

Эксплуатационные ограничения

Затворы дисковые поворотные должны применяться в строгом соответствии с их назначением в части рабочих параметров, сред, условий эксплуатации, характеристик надежности. Чистота рабочих сред должна соответствовать требованием нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

В случае длительного бездействия затвора дискового возможно затруднение открытия (закрытия) затвора, поэтому для предотвращения подобных ситуаций следует не реже одного раза в квартал выполнять профилактический цикл открытия-закрытия.

Пробное давление при опрессовке системы не должно превышать значение, установленное для выбранного типа изделия.

Опрессовку системы следует производить при нормальной температуре, при этом запорная арматура должна быть в открытом положении.

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с [ГОСТ 32415](#) и правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

Сведения об упаковке

Таблица 4

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
60050104	1/2" x 1/2"	40	80	0.260
60050105	3/4" x 3/4"	20	40	0.380
60050106	1" x 1"	15	30	0.600

Сведения об утилизации

В изделиях содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ Р 54564](#).

Утилизацию вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель Rubinetterie Bresciane Bonomi S.p.a. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (шт.)		
60050104	60050105	60050106

Дата продажи " _ " _____ 20__ г.

Подпись _____

М.П.